

SCHEDA INFORMATIVA PRODOTTO
INFORMATIVE TECHNICAL SHEET
PRINT HPL MAGNETICO

Materiale costituito da strati di carta kraft e di carta contenente una sospensione ferrosa impregnate con resine termoindurenti e da uno o più strati superficiali di carta decorativa impregnata con resine aminoplastiche, pressati a 9 MPa e a 150 °C.

Il Print HPL Magnetico trova impiego come pannello per la posa di indicatori magnetici utilizzati nel campo della didattica e della comunicazione. Nei colori scuri e in Finitura Soft è funzionale come normale lavagna per gessetti e, in versione Bianco 406 - Finitura Lucida, per pennarelli a secco.

Per la sua costituzione fisica la sua capacità a magnetizzarsi non subisce alterazioni nel tempo.

Material consisting of kraft paper layers and paper layers containing a ferrous suspension, both papers impregnated with thermosetting resins, and one or two surface layers of decorative paper impregnated with aminoplastic resins; all pressed at 9 MPa and at 150° C).

Print HPL Magnetico sheets are used as display panels for setting magnetic indicators in the didactics and communications field.

In dark colours and Soft Finish they are used as common chalk-blackboard; in White 406 colour and Lucida Finish they can be used as display panels for dry-markers.

Due to the physical constitution of Print HPL Magnetico, its attitude to magnetize does not change over time.

CARATTERISTICA PROPERTY	METODO DI PROVA TEST METHOD (EN 438: 2005)	CRITERIO DI VALUTAZIONE PROPERTY or ATTRIBUTE	UNITA' DI MISURA UNIT	VALORE VALUES
Spessore Thickness	EN 438-2.5	spessore thickness	mm	1,2 ± 0,15
Resistenza all'abrasione Resistance to surface wear	EN 438-2.10	res. all'abrasione wear resistance	giri revs	IP ≥ 150 A ≥ 350
Res. all'immersione in acqua bollente Resistance to immersion in boiling water	EN 438-2.12	aspetto finitura lucida appearance gloss finish aspetto altre finiture appearance other finishes	grado rating	≥ 3 ≥ 4
Resistenza al calore secco (180° C) Resistance to dry heat	EN 438-2.16	aspetto finitura lucida appearance gloss finish aspetto altre finiture appearance other finishes	grado rating	≥ 3 ≥ 4
Resistenza al calore umido (100° C) Resistance to wet heat	EN 12721	aspetto finitura lucida appearance gloss finish aspetto altre finiture appearance other finishes	grado rating	≥ 3 ≥ 4
Stabilità dimensionale alle temperature elevate Stability at elevated temperature	EN 438-2.17	variazione dimensionale cumulativa cumulative dimensional change	% long. % long. % trasv. % transv.	≤ 0,55 ≤ 1,05
Res. all'urto con sfera di piccolo diametro Res. to impact by small- diameter ball	EN 438-2.20	forza d'urto spring force	N	≥ 20



Resistenza alle fessurazioni (HPL sottile) <i>Res. to cracking (thin laminates)</i>	EN 438-2.23	aspetto <i>appearance</i>	grado <i>rating</i>	≥ 4
Resistenza al graffio <i>Resistance to scratching</i>	EN 438-2.25	forza <i>force</i>	grado <i>rating</i>	≥ 3
Resistenza alle macchie <i>Resistance to staining</i>	EN 438-2.26	aspetto gruppi 1-2: <i>appearance groups 1-2</i> aspetto gruppo 3 <i>appearance group 3</i>	grado <i>rating</i>	5 ≥ 4
Solidità dei colori alla luce <i>Lightfastness</i>	EN 438-2.27	contrasto <i>contrast</i>	grado scala grigi <i>grey scale rating</i>	≥ 4
Resistenza alle bruciature di sigaretta <i>Resistance to cigarette burns</i>	EN 438-2.30	aspetto <i>appearance</i>	grado <i>rating</i>	≥ 3
Densità <i>Density</i>	ISO 1183	densità <i>density</i>	gr/cm ³	≥ 1,35
Determinazione della forza magnetica <i>Determination of magnetic force</i>	L/M 059 *	forza magnetica <i>magnetic force</i>	grammi <i>grams</i>	≥ 175 valore indicativo <i>indicative value</i>
Adesione del magnete <i>Magnete adhesion</i>	L/M 054 **	adesione <i>adhesion</i>	n. fogli A4 <i>nr of A4 sheets</i>	≥ 4

18/07/2008

Allegato Annex

* METODO DI ANALISI L/M 059

Breve descrizione

Questo metodo, elaborato dal Laboratorio Controllo Prodotti Finiti dell'ABET Laminati SpA, descrive la determinazione della forza magnetica di una superficie.

Il principio su cui questo metodo si basa è quello di misurare la forza necessaria a staccare un determinato magnete (diametro 32 mm; forza 6 Kg) da una provetta.

La provetta è trattenuta da un sostegno orizzontale inserito in un dinamometro.

Un magnete, aderente alla superficie della provetta, viene sollevato dal braccio del dinamometro per provocarne il distacco.

La forza necessaria per compiere l'azione viene registrata da una bilancia dinamometrica a cui il magnete è agganciato.

Il risultato della prova, espresso in grammi, è la media dei valori ottenuti testando 10 provette di dimensioni 10 x 10 cm nello spessore d'uso, le quali sono ricavate in punti distanti del pannello originale.

Per ciascuna provetta vengono eseguite 3 misurazioni.

* TEST METHOD L/M 059

Brief description

This method, worked out by the Control Laboratory at ABET Laminati SpA, describes the determination of the magnetic force of a surface.

The principles on which this method is based is to measure the force to be applied in order to take off a defined magnete (diameter 32 mm;force 6 Kg) from the specimen.

The specimen is held by a horizontal support fit into a dynamometer.

A magnete, adherent to the specimen surface, is lifted by the dynamometer arm in order to detach it.

The necessary force is recorded by a dynamometer balance to which the magnete is hooked.

The result of the test, given in grams, is the average obtained from the testing of 10 specimens - size 10 x 10 cm, thickness of use - cut from the same panel in different points, one far from each other. Three measurings are carried out on each specimen.

** METODO DI ANALISI L/M 054

Breve descrizione

Questo metodo, elaborato dal Laboratorio Controllo Prodotti Finiti dell'ABET Laminati SpA, descrive la modalità per verificare la capacità di una lavagna magnetica a trattenere fogli di carta bloccati da un magnete campione.

Vengono posti un numero crescente di fogli A4 per stabilire quale è il numero massimo che un determinato magnete riesce a sostenere senza scivolare.

Viene usato un magnete al neodimio diametro: 12 mm x altezza: 5 mm, fornito dalla Gauss Magneti.

** TEST METHOD L/M 054

Brief description

This method, worked out by the Control Laboratory at ABET Laminati SpA, describes the way to determine the adhesion of a magnetic surface. The magnetic adhesion results in the number of paper sheets which can be kept by a defined magnete on a vertical surface.

An increasing number of A4 sheets are placed between the surface and the magnete in order to detect the maximum number of sheets the magnete can held. A neodymium magnete (12 mm diameter, 5 mm heigth) by Gauss Magneti is used.

In considerazione della grande varietà di magneti in termini di potenza e dimensione, è opportuno che il cliente effettui delle prove preliminari in funzione delle proprie esigenze.

Considering the great variety of magnetes in terms of size and property, we recommend the customer to make some preliminary tests, according to his needs.